



設計基準：

使用壓力	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0
A.修正係數	0.63	0.75	0.88	1.00	1.13	1.25	1.38
入口溫度	≤35	40	45	50			
B.修正係數	1.00	0.97	0.88	0.73			

修正公式如下：

- ◎實際風量 = 金器風量 × (A×B)
- ◎選用風量 = 客戶風量 ÷ (A×B)

規格尺寸：

型號	最大入口流量 (Nm ³ /min)	出入口管徑 (Inch)	高露點型式(壓力露點 -70°C)			低露點型式(壓力露點 -40°C)		
			外型尺寸 H×D×W(mm)	吸附劑重量 (Kg)	重量 (Kg)	外型尺寸 H×D×W(mm)	吸附劑重量 (Kg)	重量 (Kg)
MHD-10	1.6	3/4"Rc	850×850×1700	35	180	785×810×1700	25	167
MHD-15	2.4	1"Rc	850×850×2020	45	195	850×850×1700	35	180
MHD-25	3.6	1"Rc	850×850×1600	75	250	850×850×1600	55	214
MHD-40	5.5	1-1/2"Rc	1200×1000×1750	105	305	1200×1000×1900	80	280
MHD-60	8.1	1-1/2"Rc	1200×1000×1950	135	395	1200×1000×1890	120	365
MHD-100	15	2"Rc	1200×1200×2400	270	620	1200×1200×2150	226	551
MHD-150	22	3"FL	1500×1500×2350	360	905	1500×1500×2350	320	835
MHD-200	27	3"FL	1700×1700×2460	575	1220	1700×1700×2210	475	1051
MHD-250	36	4"FL	1700×1700×2760	660	1376	1700×1700×2480	555	1200
MHD-300	43	4"FL	1730×2000×2360	830	1520	1730×1700×2750	650	1360
MHD-350	50	4"FL	1800×2000×2550	940	1710	1800×2000×2450	890	1630
MHD-400	61	4"FL	1900×2000×2850	1090	2010	1800×2000×2650	1020	1830
MHD-500	72	5"FL	2300×2400×2750	1210	2136	1810×2000×2900	1120	1995
MHD-600	79	5"FL	2300×2400×3000	1440	2465	2000×2000×3000	1200	2150
MHD-700	93	6"FL	2300×2400×3150	1560	2653	2300×2400×2950	1250	2216
MHD-800	116	6"FL	2515×2600×3300	1950	3135	2350×2400×3170	1610	2730
MHD-900	125	6"FL	2500×2600×3400	2090	3365	2500×2600×3250	1720	2890
MHD-1000	134	8"FL	2550×2800×3350	2240	3505	2600×2600×3350	1990	3190
使用條件	<ul style="list-style-type: none"> ■ 高露點平均再生風量 22% ■ 工作壓力：0.4~1.0MPa(@0.7MPa) ■ 系統壓降：≤0.025MPa 			<ul style="list-style-type: none"> ■ 低露點平均再生風量 15% ■ 入口溫度：< 50°C max.(@35°C) ■ 電源入力：1φ/100~240V/ 50,60Hz 				
訂購須知	<ul style="list-style-type: none"> ■ 高露點型式(前置須配置冷乾機) ■ 低露點型式 ■ 壓力容器空氣管路不銹鋼(閥件除外) ■ 高壓型 (H1:2.0; H2:3.0; H3:4.0; H4:5.0 Mpa) ■ 封箱型 ■ 自動節能裝置(PLC+露點計) ■ PLC 控制系統(為專用型,具備遠程通訊功能,可接受擴充需求訂製) ■ 其他可選購配件:露點計、空氣流量計、吸附塔安全閥、壓差計...等。 							

特點介紹：

1. 操作壓力和溫度：

- ◎ 吸附塔配置壓力錶，實際了解操作及再生壓力。
- ◎ 配置入口溫度過高及壓力過低警報，避免入口條件不良影響露點品質。

2. 控制系統：

- ◎ 微電腦單晶片控制器，操作容易，功能齊全如乾燥、再生、閥門異常...等動作指示，且更換檢修容易。
- ◎ 4分鐘/10分鐘循環週期選擇，另外搭配 5 段式 (25%、40%、55%、70%、85%、100%) 手動負載選擇，有效降低系統不必要的耗損。

3. 閥件氣控系統：

- ◎ 配置系統過濾器，防止粉塵進入氣動零件，降低閥件故障率。
- ◎ 系統空氣壓力控制在 0.4~0.6MPa，避免氣動閥件因高壓造成閥件損毀且能有效提升使用壽命。
- ◎ 氣流控制閥採用電磁式作動故障率低，並可進行手動測試閥件是否作動。

4. 再生風量控制：

- ◎ 應用單向閥，導引乾燥空氣經壹只在生流量控制器約 14~25%，有效率完成吸附劑再生。
- ◎ 再生流量控制器搭配壹只手動閥(MHD-100 以上機型)，可精密微調，亦可搭配關斷功能進行閥件的測漏檢修。溫度穩定性更佳。

5. 消音器：

- ◎ 瞬間耐壓性高，安全不易破裂，排氣量大，有效降低噪音值。

6. 吸附塔：

- ◎ 吸附塔座設計依流量及露點需求規劃不同的塔高與塔徑，並填充適合之吸附劑(氧化鋁、分子篩)。
- ◎ 正常使用壽命可達 3~5 年。
- ◎ 吸附塔依 CNS 標準製作，固定於堅固的基座上，運送安全使用無虞。亦可接受其他規範訂製。
- ◎ 吸附塔出入口使用法蘭式組合，且配置吸附劑填充口，易於日後維修保養及更換。

7. 氣流擴散器：

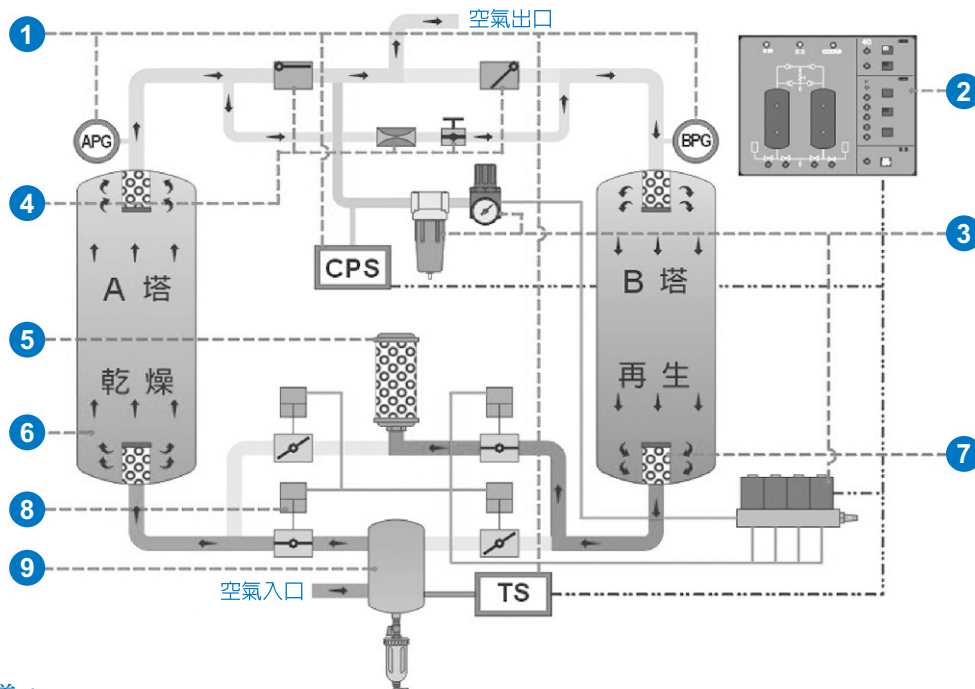
- ◎ 不銹鋼濾網設計，分流佳不易損毀能夠有效支撐阻攔吸附劑，避免因空氣流動造成浮動磨耗太大及溝流現象。

8. 氣動閥：

- ◎ 閥門開關控制採用氣動驅動，提供作動指示，並可避免停電造成閥件無法復歸。
- ◎ 2 英寸管以內採用角座閥，以上採用偏心蝶閥。耗損小壽命長，密封件更換容易。

9. 氣水分離器：

- ◎ 分離管路中的水液態，有效提升吸附效能及使用壽命，並可降低閥件之故障。
- ◎ 搭配自動排水器，排除容器中的液態水。



配置建議：

